

SO SELLOS DE FUELLE SIMPLE PARA APLICACIONES DE ALTA TEMPERATURA (API 682, TIPO C)

Descripción

Los sellos mecánicos simples tipo cartucho de fuelle metálico soldado de las series SO están diseñados para el sellado de muchos fluidos incluyendo los químicamente agresivos en temperaturas desde -70 a +425 °C.

Materiales	
Fuelle	Aleación AM-350 Hastelloy® C, Inconel 718
Anillos de sellado	Carburo de tungsteno, carburo de silicio, grafito de carbono, Trembide 85, Trembide 50
Sellos secundarios	Grafito flexible con o sin refuerzo de acero inoxidable
Elementos metálicos	Acero inoxidable SS304, SS316, SS321H

Datos técnicos	
Temperatura	Desde -70 a +425°C
Presión	Hasta 65 bares (con fuelle reforzado), 90 bares de presión estática
Velocidad lineal	Hasta 50 m/seg (con fuelle estacionario)

Ventajas

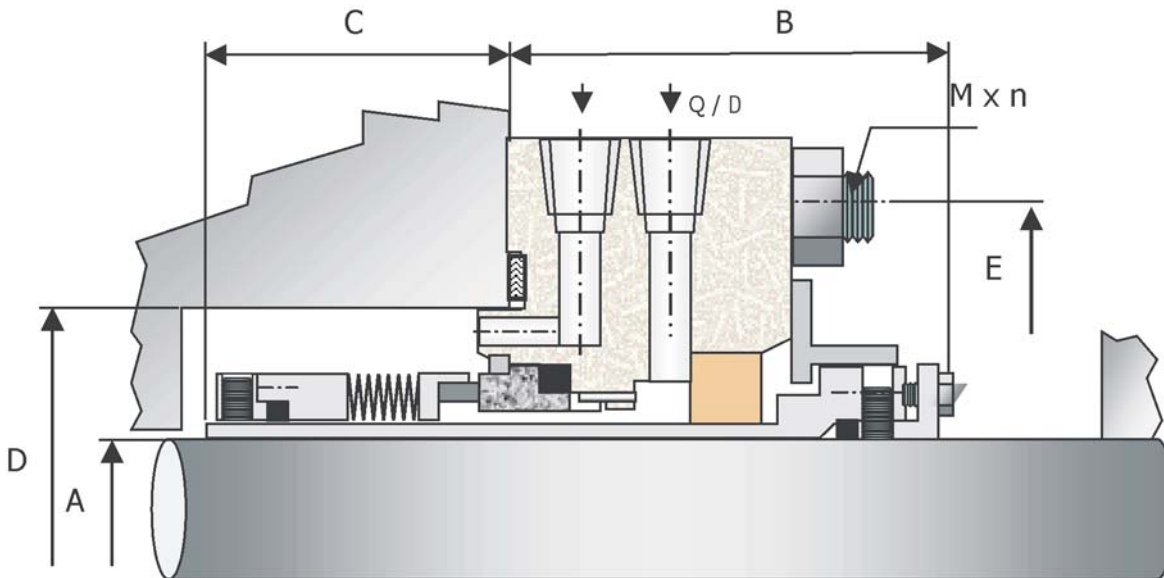
- Los sellos mecánicos de fuelle metálico soldado tienen la peculiaridad de no poseer sellos secundarios de goma; todos los componentes del sello están hechos de materiales de avanzada, resistentes a los químicos y a la temperatura, para ampliar considerablemente el rango de temperaturas y fluidos de aplicación.
- Los sellos mecánicos de las series SO están provistos de un buje de estrangulación a manera de sello secundario; por lo que se pueden utilizar para sellar líquidos inflamables en conformidad con la norma OST 26-06-2028-96.
- Al ser un sello simple, el sistema de soporte de los sellos mecánicos SO es mucho menos complicado que el de los sellos mecánicos dobles (pero antes de utilizarlo verifique que esté permitido el uso de un sello simple para esa aplicación en particular).
- En comparación con los sellos mecánicos de resorte, los sellos de fuelle metálico son más resistentes a las obstrucciones y atascamientos.
- La camisa del eje está sellada por una junta de grafito ajustada por un collarín. Esto proporciona mayor seguridad de sellado especialmente cuando los ejes se encuentran desgastados o rayados/escoriados.
- Los sellos mecánicos de fuelle metálico son sellos balanceados, por lo que generan menos calor.

Planes API recomendados para los sellos SO

API 682 Plan de lubricación	Descripción	Pautas de aplicación	Sistemas de sellado
11, 13	Recirculación desde/hacia la carcasa de la bomba a través de un orificio hacia/desde la cámara del sello antes del sello	COVs, líquidos que cristalizan, líquidos con sólidos	-
62	Fluido limpiador de nitrógeno o vapor, aplicado entre el sello principal y el buje de estrangulación	Líquidos de coquización y endurecimiento (principalmente hidrocarburos)	-

Sellos mecánicos para refinerías de petróleo, gas y aplicaciones petroquímicas

Configuración general del sello SO (se muestra la versión con fuelle giratorio)



El sello se diseña para cada bomba individualmente. Debido a la compactación de los sellos SO en la dirección radial, pueden instalarse dentro de la cámaras de sellado de la mayoría de las bombas, mezcladores, reactores y otros equipos, incluyendo los importados. Para recibir una propuesta acerca de los sellos mecánicos SO para aplicaciones específicas, se recomienda completar el formulario de selección de sellos.

Los sellos SO se diseñaron con éxito para las bombas de muchos fabricantes reconocidos:

- Sulzer
- Flowserve
- Worthington
- KSB
- Byron Jackson
- RuhrPumpen
- EBARA
- Nigata
- Ingersoll Dresser Pumps



"Los sellos SO de TREM Engineering que no necesitan un intercambiador de calor adicional demostraron ser la solución confiable para las bombas que trabajan en altas temperaturas y con líquidos que contienen partículas de coque"