

APILITE RDT SELLO DE EMPUJE EN TÁNDEM (API 682, TIPO A)

Descripción

El sello mecánico APILITE (R) es un nuevo miembro de la familia de sellos tipo cartucho RDT. Está diseñado para el sellado de hidrocarburos pesados y ligeros, incluyendo COVs y otros líquidos peligrosos, en las refinerías de petróleo, plantas petroquímicas, plantas de gas y plantas químicas. El sello APILITE RDT es un sello doble con *o-ring* para ser utilizado con los Planes API 52, 53 o 54.

Ventajas

- La minimización en la flexión de los anillos de sellado permite un funcionamiento estable bajo presiones más elevadas, y períodos más prolongados de tiempo medio entre reparaciones (MTBR) debido a un menor desgaste;
- El mismo sello se puede utilizar en aplicaciones de arreglos dobles y en tándem;
- La intercambiabilidad de muchas piezas y soluciones de diseño con el sello SD APITERM reduce el inventario de repuestos, permite que el sello sobreviva cuando la bomba funciona en seco, y disminuye los precios incrementando el volumen de producción de piezas.
- Soporta el funcionamiento de la bomba en seco incluso en el modo tándem;
- Se encuentra disponible la versión de sello externo de contención para los planes de lubricación 71 y 72 de la norma API 682;
- Las conexiones para los planes de lubricación 11/13, 21, 22, 31, 32, y 52/53/54 de la norma API 682 se proporcionan según estándar.



Todos los sistemas antes mencionados pueden proveerse con:

- sensores/indicadores de nivel
- interruptor de presión
- sensor de temperatura
- válvula de seguridad
- válvulas de bola
- y otras válvulas y dispositivos de control e instrumentación

Datos técnicos	
Temperatura	Desde -50 hasta +260°C
Presión dinámica	Hasta 50 bares
Presión estática	Hasta 90 bares
Velocidad lineal	Hasta 50 m/seg

Materiales	
Caras de los sellos	Carburo de tungsteno, Carburo de silicio, Carbono, Trembide 85, Trembide 50
Sellos secundarios	Viton®, etileno-propileno, Kalrez®, etc.
Partes metólicas	SS304 SS316 SS321H Aleaciones especiales
Resortes	Hastelloy® C

Planes API recomendados para los sellos APILITE RDT

API 682 Plan de Lubricación	Descripción	Pautas de aplicación	Sistemas de sellado
52	Reservorio de fluido externo no presurizado con circulación forzada	La mayoría de los líquidos combustibles, líquidos volátiles inflamables (hidrocarburos ligeros y pesados), alcoholes, solventes, etanolamina, etc.	Tanque de líquido barrera con intercambiador de calor SO-1, SO-3, SO-12 o SO-20 con válvulas auxiliares.
53	Reservorio de fluido externo presurizado con circulación forzada	Líquidos con alto contenido de impurezas mecánicas, líquidos peligrosos, líquidos que cristalizan	Tanque de líquido barrera con intercambiador de calor SO-1 (para aplicaciones de alta temperatura) o SO-3, SO-12, SO-20 con instrumentación y válvulas de bola.
54	Circulación de líquido limpio desde un sistema externo	Líquidos con sólidos, líquidos que cristalizan	-
11, 13	Recirculación a través del orificio de estrangulamiento hacia y fuera de la cámara antes del sello	COVs, líquidos que cristalizan, líquidos con sólidos	-